



## Kall- och halvvarm teknik - återvinner returafalt

### ANVÄNDINGSOMRÅDE

Vägnätet i Sverige består till mer än 80 procent av lågtrafikerade vägar, dvs en trafikvolym på mindre än 3000 fordon/dygn. Till dessa vägar finns, som alternativ till konventionell asfaltbeläggning, möjlighet att använda kall- och halvvarm teknik, som ofta är bättre, hållbarare och mer ekonomisk.

### FÖRDELAR MED KALL- OCH HALVVARM TEKNIK

- Kostnadseffektivt
- Miljöfördelar med kortare transporter, låg förbrukning av bindemedel och låga uppvärmningskostnader
- Resurssnålt - lokalt material kan utnyttjas
- Mjukare bindemedel ger bättre flexibilitet och läkningsförmåga
- Enklare tillverkningsmetod
- Lättetablerad tillverkningsutrustning
- Gamla beläggningar kan återanvändas till hundra procent

### MILJÖVÄNLIG OCH EFFEKTIV METOD

Samhället har ett överskott av gamla asfaltmassor (returafalt) som kommer från gatuombyggnader, ledningsarbeten, asfaltfräsningar mm. Genom att återvinna asfalten och använda den på vägen igen införs ett kretslopp för beläggningen som innebär mindre förbrukad mängd råvaror. Kallblandningstekniken passar mycket bra för återvinning av returafalt. Metoden är miljövänlig och kostnadseffektiv och fordrar inga stora investeringar. Med kallåtervinning kan man som enda metod tillverka en asfaltmassa som till hundra procent består av returafalt.

### KALL TILLVERKNING

Vid tillverkning av kall asfaltmassa behövs ingen uppvärmning. Bindemedlet vid kall tillverkning är bitumen-emulsion och kan därför tillsättas utan att någon uppvärmning behövs. Massorna blir smidiga och lättarbetade och tillverkningsmetoden är mycket lämplig för inblandning av gammal asfalt vid återvinning.

### HALVVARM TILLVERKNING

Vid tillverkning av halvvarma asfaltmassor används ett mjukgjort bindemedel som medför att utläggningen kan göras vid betydligt lägre temperatur än med varm asfaltmassa. Uppvärmning av asfaltmassorna sker med ånga och det har visat sig att denna metod ger hållbarare och bättre asfaltmassor än vid tillverkning i konventionella asfaltverk. Detta beror på att asfaltmassorna ibland får för hög temperatur vid tillverkning i varmverk med risk att bindemedlet oxiderar.

### SWEMIX®

Den kall- och halvvarma tekniken kan även användas vid läggning av Swemix® Tunnskiktbeläggning som då ytterligare bidrar till minskad resursförbrukning.

### KONTAKT

Gå gärna in på [peabasfalt.se](http://peabasfalt.se) för att hitta dina kontaktuppgifter till respektive region.