



PAVEBit®

Polymermodifierat bitumen

Den ökande trafikbelastningen gör att väghållare och entreprenörer söker nya lösningar för att förlänga livslängden på asfaltsbeläggningar. Användandet av polymermodifierat bitumen (PMB) har därför ökat under senare år.

ANVÄNDINGSOMRÅDE

Vid utförande av högkvalitativa beläggningar är val av bindemedelskvalitet och bindemedelstyp, liksom val av stenmaterial och kornkurva, helt avgörande för att man ska kunna nå ställda krav på sin produkt. Med polymermodifierat bitumen kan avsevärt bättre funktionella egenskaper uppnås. Det innebär att samtliga högkvalitativa topp- och bindlagerbeläggningar bör tillverkas med polymermodifierat bitumen.

FÖRDELAR MED SBS-MODIFIERAT BINDEMEDEL

- Ökade lastfördelningssegenskaper och ökad deformationsresistens
- Mindre risk för sprickor
- Förbättrade utmattningsegenskaper
- Förbättrade slitage- och beständighetsegenskaper
- Förbättrad kemikalieresistens
- Ökad frostbeständighet
- Ger ett ökat användningsområde inom ett större temperaturspann

PAVEBIT® EN PRODUKTFAMILJ FRÅN PEAB ASFALT

Genom att vi har full kontroll över alla ingående material har vi också total kontroll på slutprodukten. Detta borgar för att vi kan leverera såväl standardprodukter som specialprodukter lämpade för specifika ändamål. Allt från modifierade pro-

dukter avsedda för emulsionstillverkning till högmodifierade produkter till flygfält och hamnar där höga punktbelastningar kräver att vi använder PMB. PAVEBit® finns i två underkategorier. Samtliga PAVEBit® produkter är CE-märkta.

PAVEBIT® SELECT

Select är benämningen på våra vanligaste högkvalitativa produkter. Samtliga produkter enligt TDOK 2013:0529 återfinns här, så väl som specialprodukter.

PAVEBIT® SUPERIOR

Superior är våra mest avancerade produkter framtagna för våra svåraste utmaningar där det ställs särskilt hårda krav på höga punktbelastningar.

PRODUKTER

PAVEBit® Select	PAVEBit® Superior
PAVEBit® 25/55-60	PAVEBit® 25/55-80
PAVEBit® 40/100-60	PAVEBit® 10/40-80
PAVEBit® 40/100-75	PAVEBit® PG 82-16
PAVEBit® 45/80-55	
PAVEBit® 45/80-65	
PAVEBit® 65/105-50	
PAVEBit® 75/130-65	
PAVEBit® 90/150-40	
PAVEBit® 90/150-75	
PAVEBit® PG 76-28	
PAVEBit® PG 76-34	

ECO-Asfalt®

Det klimatsmarta valet



När du väljer Peab Asfalt som leverantör erhåller du automatiskt vår ECO-Asfalt vilken minskar klimatpåverkan och naturresurser sparas, utan att slutproduktens egenskaper påverkas. ECO-Asfalt kan helt ersätta konventionell varmtillverkad asfalt i alla typer av applikationer, exempelvis högtrafikerade vägar, flygfält, industriplaner, hamnar, gator och cykelbanor. Vi garanterar samma höga kvalitet på levererad massa och färdig beläggning. Den är bara mer klimatsmart!

FÖRNYELSEBARA BRÄNSLEN MINSKAR KLIMATPÅVERKAN RADIKALT

Vid framställning av ECO-Asfalt används förnyelsebara bränslen, främst bioolja för torkning och uppvärmning av stenmaterialet, den process som kräver störst mängd energi. Genom att biooljan helt ersätter fossil eldningsolja minskas klimatpåverkan radikalt. Biooljan tillverkas av restprodukter och klassas som koldioxidneutral.

STOR POTENTIAL I ÖKAD ÅTERVINNING

Med ECO-Asfalt Plus uppnås ytterligare miljövinster genom inblandning av högre andel returafalt, självklart kvalitets- och miljötestad för bästa prestanda.

GÖR DIN EGEN KLIMATBERÄKNING

Genom vår klimatkalkylator på ecoasfalt.se kan du själv göra din beräkning på hur mycket mindre din klimatpåverkan blir genom att välja ECO-Asfalt.